

26 Lunas 2015 - Magnum 1.5L

**Precio:**

40,89 €

Resumen:

Vino de marcado carácter atlántico, elaborado a partir de cepas muy viejas en vaso de Maturana Tinta. Las vides se encuentran abrigadas por un cerro que alberga una importante muestra de biodiversidad. Todo esto se traduce en un vino intenso y profundo, perfumado de especies vegetales espontáneas, expresando su mejor personalidad con un suficiente tiempo de estancia en botella.

Características:

Añada: 2015

Países: España

Zona de producción: D.O.Ca. Rioja

Formato: 150 cl / 1,5 L

Uva: Maturana Tinta

Graduación: 13.5

Descripción completa:

*Precios sin IGIC

Vinotecas

Las Palmas de Gran Canaria
C/ Viera y Clavijo, 23
(+34) 828 07 16 56

Santa Cruz Tenerife
C/ Adán Martín Menis, 5
(+34) 663 38 72 08

Almacén y Oficinas

Las Palmas de Gran Canaria
C/ Guanaboa, 82
(+34) 928 35 33 20

La Orotava, Tenerife
Camino La Habanera, 3
(+34) 674 17 13 10